



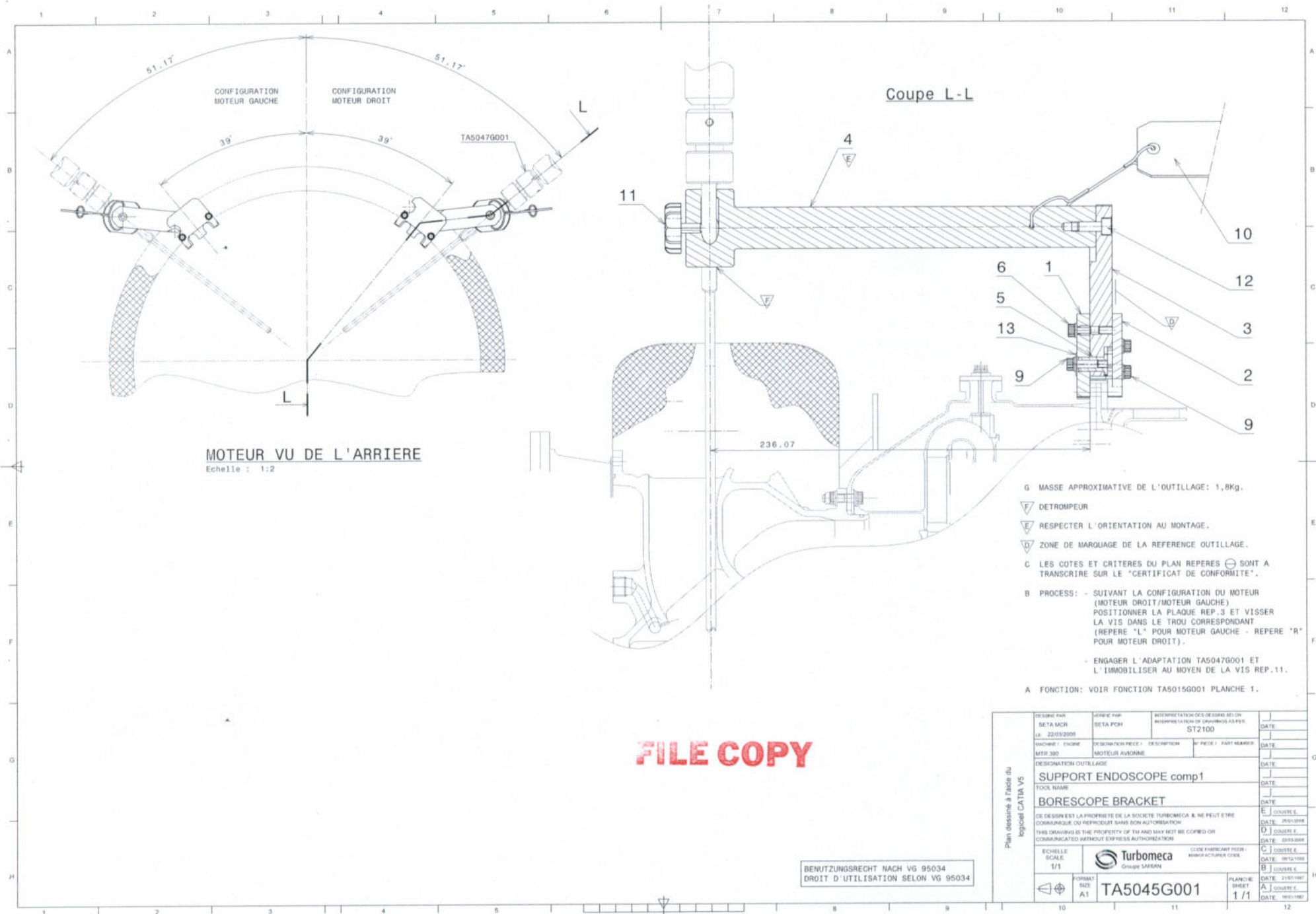
[illegible]

MODIFICATIONS	INDICE
NOMENCLATURE MACINTOSH DEVIENT DAO.	B
MODIF. DECOMPOSITION DE L'OUT. - NOUVELLE ITEMISATION.	C
ITEM 11: VIS 8815099753 --> TA5045P007 PLAN REDESSINE CATIA	D
MODIF. POSITION ANGULAIRE ENDOSCOPE (39°-->51,17°)	E

BENUTZUNGSRECHT NACH VG 95034
DROIT D'UTILISATION SELON VG 95034

Plan dessiné à l'aide du
logiciel CATIA V5

DESSINE PAR: SETA MCR		VERIFIE PAR: SETA POH		INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		J <input type="checkbox"/> DATE:
LE: 22/03/2006						J <input type="checkbox"/> DATE:
MACHINE / ENGINE MTR 390		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION MOTEUR AVIONNE		N° PIECE / PART NUMBER .		J <input type="checkbox"/> DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE SUPPORT ENDOSCOPE comp1						J <input type="checkbox"/> DATE:
TOOL NAME BORESCOPE BRACKET						J <input type="checkbox"/> DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						E <input type="checkbox"/> COUSTE E. DATE: 25/01/2008
ECHELLE SCALE /						D <input type="checkbox"/> COUSTE E. DATE: 22/03/2006
		 Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :		C <input type="checkbox"/> COUSTE E. DATE: 08/12/1999
FORMAL SIZE A3		TA5045G001		PLANCHE SHEET 0 - 3		B <input type="checkbox"/> COUSTE E. DATE: 21/07/1997
						A <input type="checkbox"/> COUSTE E. DATE: 16/01/1999

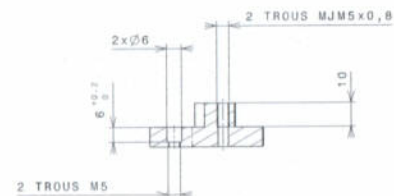


- G MASSE APPROXIMATIVE DE L'OUTILLAGE: 1,8Kg.
- F DETROMPEUR
- E RESPECTER L'ORIENTATION AU MONTAGE.
- D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.
- C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES \ominus SONT A TRANSCRIRE SUR LE 'CERTIFICAT DE CONFORMITE'.
- B PROCESS: - SUIVANT LA CONFIGURATION DU MOTEUR (MOTEUR DROIT/MOTEUR GAUCHE)
POSITIONNER LA PLAQUE REP.3 ET VISSER LA VIS DANS LE TROU CORRESPONDANT (REPARE 'L' POUR MOTEUR GAUCHE - REPARE 'R' POUR MOTEUR DROIT).
- ENGAGER L'ADAPTATION TA5047G001 ET L'IMMOBILISER AU MOYEN DE LA VIS REP.11.
- A FONCTION: VOIR FONCTION TA5015G001 PLANCHE 1.

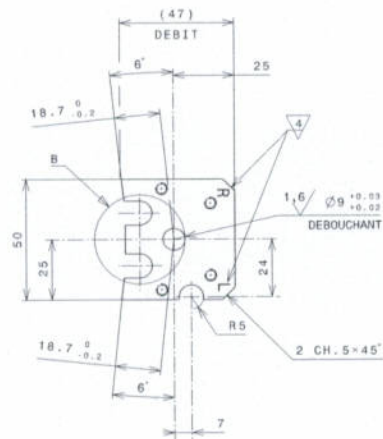
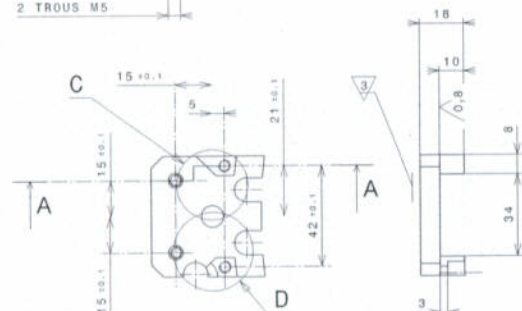
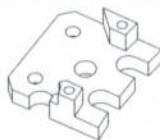
DESINE PAR BETA MCR		SERIE PAR BETA PCH		INTERPRETATION DES DESSINS SELON REPERATION DE L'ADRESSE ADRES ST2100	
DATE 22/03/2008				DATE	
NOM DU TITRE MTR 390		DESIGNATION PRECISE MOTEUR AVIONNE		DATE	
				DATE	
DESIGNATION OUTILLAGE SUPPORT ENDOSCOPE comp1					
TOOL NAME BORESCOPE BRACKET					
DE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA & NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION					
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
Echelle 1/1		Turbomeca Groupe SAFARI		CODE FABRICANT (F001) MANUFACTURER CODE	
FORMAT A1		TA5045G001		PLANCHE SHEET 1/1	
DATE 21/01/1987		DATE 19/01/1987		DATE	

BENUTZUNGSRECHT NACH VG 95034
DROIT D'UTILISATION SELON VG 95034

Coupe A-A

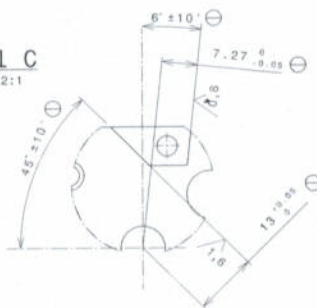


Vue isométrique



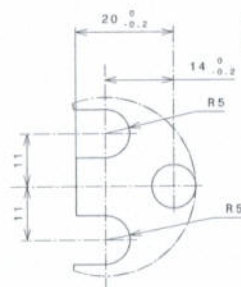
Détail C

Echelle : 2:1



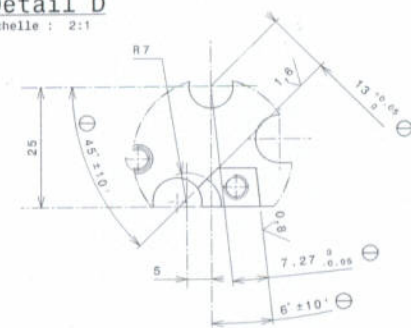
Détail B

Echelle : 2:1



Détail D

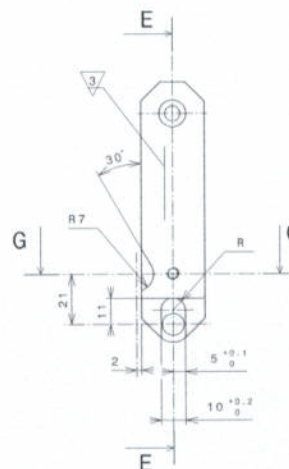
Echelle : 2:1



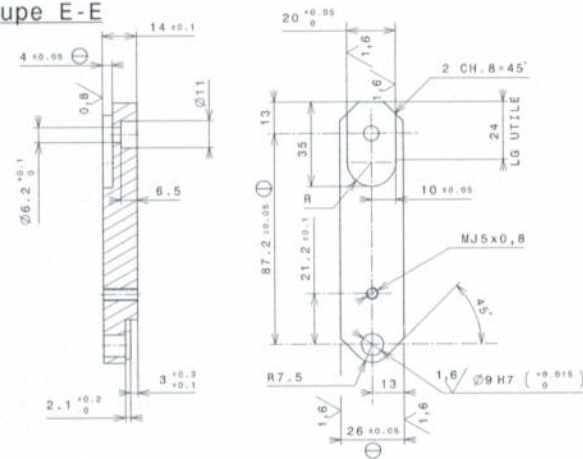
- 4 MARQUER "R" ET "L" CARACTERES HAUTEUR 5mm.
- 3 MARQUER "TA5045P001" CARACTERES HAUTEUR 2mm.
- 2 PROTECTION: BRUNISSAGE TYPE PENTRATE.
- 1 CASSER TOUS LES ANGLES VIFS PAR CH. 0,2 OU 0,3 A 45°.

		USAGE 1.2 <input checked="" type="checkbox"/> 1.3 <input checked="" type="checkbox"/> 1.4 <input checked="" type="checkbox"/>	SCHIELE H1	ECM 18/01/97
SUPPORT	25C04 R:900-1500 MPa	TA5045P001		

Coupe E-E

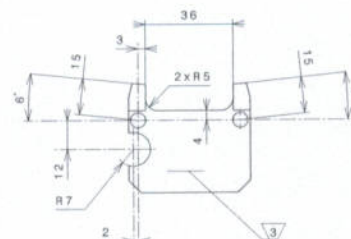
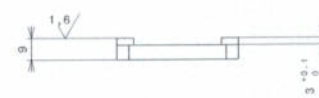
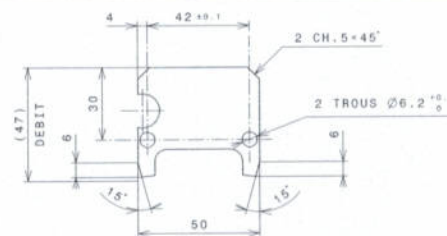


Coupe G-G



- 3 MARQUER "TA5045G001" CARACTERES HAUTEUR 4mm.
- 2 PROTECTION: BRUNISSAGE TYPE PENTRATE.
- 1 CASSER TOUS LES ANGLES VIFS PAR CH. 0,2 OU 0,3 A 45°

		(SERRA) 	SCHELLE 1/1	E.C.M. 16/01/97
PLAQUE	25CD4 R:900-1050 MPa	TA5045P003		

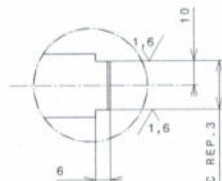
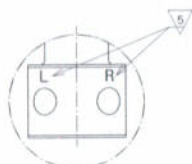
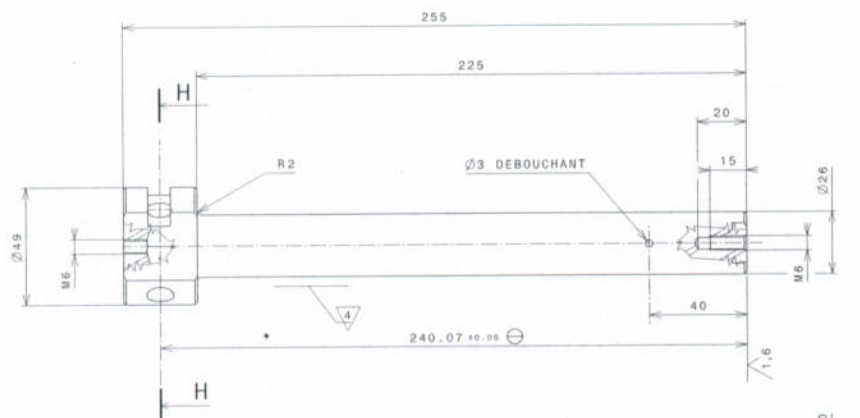


- 3 MARQUER "TA5045P002" CARACTERES HAUTEUR 2mm.
- 2 PROTECTION: BRUNISSAGE TYPE PENTRATE.
- 1 CASSER TOUS LES ANGLES VIFS PAR CH. 0.2 OU 0.3 A 45°

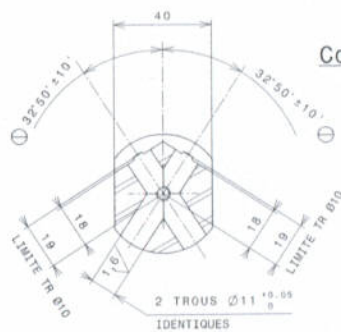
		USAGE 3.2 <input checked="" type="checkbox"/> 11.8 <input checked="" type="checkbox"/>	EXPELLER 1/1	B.C.M. 16/01/97
BRIDE	25CD4 R 900-1050 MPa	TA5045P002		

Plan dessin à l'aide du logiciel CATIA V5	DESIGN PAR: BETA MCR		VERIFIER PAR: BETA FKH		INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION DE DIMENSIONS ADR	
	DATE: 22/03/2007		ST2100			
	AUXILIERE : ESCOFFE		DESIGNATION PIECE : DESCRIPTION		N° PIECE : PART NUMBER	
	METR 360		MOTEUR AVOINNE			
DESIGNATION OUTILAGE						
SUPPORT ENDOSCOPE comp1						
TOOL NAME						
BORESCOPE BRACKET						
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA S.A. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION						
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TI AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						
ECHELLE SCALE -		 Turbomeca Groupe SAFRAN			CODE FABRICANT F229 : MARQUE-ACQUERIR CODE :	
	FORMAT SIZE A1	A5045G001				PLANCHE SHEET 2

FILE COPY



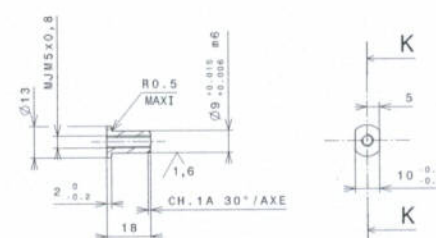
Coupe H-H



- 5 MARQUER "L" ET "R" CARACTERES HAUTEURS 5mm.
- 4 MARQUER "TA5045P004" CARACTERES HAUTEUR 2mm.
- 3 PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE.
- 2 CASSER TOUS LES ANGLES VIFS PAR CH. 0,2 OU 0,3 A 45°.
- 1 CHANFREINS NON COTES CH.1 A 45°.

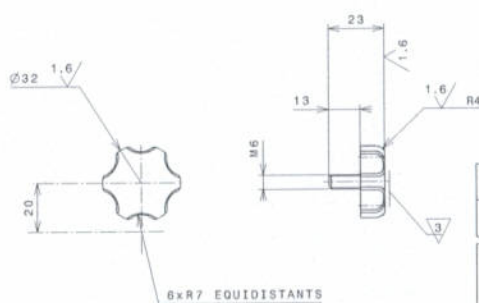
BRAS	2017A	USURAGE 1/2 1/5	ECHELLE 1/1	E.C.M. 1805197
TA5045P004				

Coupe K-K



- 2 PROTECTION: BRUNISSAGE TYPE PENTRATE.
- 1 CASSER TOUS LES ANGLES VIFS PAR CH. 0,2 OU 0,3 A 45°.

AXE	25CD4 R 900-1050 MPa	USURAGE 1/2 1/5	ECHELLE 1/1	E.C.M. 1805197
TA5045P005				



- 3 MARQUER "TA5045P007" HAUTEUR CARACTERES 2mm.
- 2 CHANFREINS NON COTES: 0,5 A 45°.
- 1 CASSER TOUS LES ANGLES VIFS PAR CH. 0,2 OU 0,3 A 45°.

VIS CROISILLON	INOX Z30C13 R=800 MPa	USURAGE 1/2 1/5	ECHELLE 1/1	E.C.M. 1805197
TA5045P007				

DESIGNE PAR BETA MCR M 22/03/2008	VERIFIE PAR BETA POH	INTERPRETATION DES DESSINS SELON REQUISITION DE L'INDUSTRIE ALPES ST2100
MACHINISTE / FINISSEUR MTD 380	INFORMATION PIECE / DESCRIPTION MOTEUR AVIONNE	PIECE / PART NUMBER
DESIGNATION OUTILLAGES SUPPORT ENDOSCOPE comp1		
TOOL NAME BORESCOPE BRACKET		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE -	Turbomeca Groupe SAFRAN	CODE FABRICANT PIECE / MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE A1	TA5045G001	PLANCHE SHEET 3

FICHE ARTICLE / *Product data sheet*

(F0228)

TA5045G001

Version E

SUPPORT ENDOSCOPE

Version GEODE de l'Article / <i>Geode Part Version</i> :	E Engineering
Désignation anglaise / <i>English designation</i> :	BOREScope,SUPPORT
Type d'article / <i>Item type</i> :	Outils de production - conception TM
Unité / <i>Unit</i> :	pièce
Article de configuration / <i>Configuration article</i> :	Non
Sujet à péremption / <i>Subject to cure date</i> :	Non
Type de composition / <i>Assembly type</i> :	Composant
Classification / <i>Classification</i> :	Catégorie 3 groupe 2
Masse (kg) / <i>weight (kg)</i> :	1.8
Durée limite de stockage (jours) / <i>Storage limit (days)</i> :	-1

COMPOSANTS / *Components*

Ordre Appar. / <i>Order appear.</i>	Rep dessin / <i>Drawing No.</i>	Alt/ <i>Subs</i>	Grp/ <i>Grp</i>	Référence / <i>Part Number</i>	Désignation * / <i>Designation *</i>	Matière * / <i>Material *</i>	Quantité / <i>Quantity</i>	Unité * / <i>Unit *</i>
10	10			8815099732	FLAMME		1.0	pièce

* Informations données à titre indicatif. Veuillez vous référer à la Fiche Article du composant
Warning : for information only. Please refer to the component Product Data Sheet

DOCUMENTS DE REFERENCE / *Reference documents*

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE EXCLUSIVE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE UTILISE SANS SON AUTORISATION.
 THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE USED WITHOUT ITS EXPRESS AUTHORIZATION.